

REGOLAMENTO SPECIFICA HAND MADE IN ITALY

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - MADE IN ITALY CERTIFICATE

- 1 - Obiettivo
- 2 - Documenti di riferimento
- 3 - Definizioni
- 4 - Rilascio della certificazione e dell'uso del marchio
- 5 - Requisiti minimi da verificare
- 6 - Segni e marchi distintivi

1 - Obiettivo

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione del marchio volontario "Made in Italy Certificate". Il marchio "Made in Italy Certificate" è il marchio volontario che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti ivi richiamati, in regime di sorveglianza da parte dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani. La presente specifica integra dunque il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani, ente istitutivo del marchio "Made in Italy Certificate", per i prodotti Hand-Made di origine interamente Italiana.

2 - Documenti di riferimento

"Disciplinare Sistema IT01" Made in Italy Certificate dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica applicabile;
 -"Appendici di Settore" Sistema IT01 Made in Italy Certificate;
 -Regolamentazioni cogenti in materia di artigianato: Legge quadro 443/85 e D.P.R. n. 288/2001.

3 - Definizioni

La presente Specifica adotta le definizioni riportate nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani con le seguenti modifiche ed integrazioni:

3.1 HAND-MADE - Un prodotto si definisce Hand-Made quando è interamente fatto a mano o artigianale.

4 - Rilascio della certificazione e dell'uso del marchio

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell'ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel "Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani":

- nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l'ottenimento della certificazione e la concessione del marchio "Made in Italy Certificate";
- nella seconda parte sono definite le procedure di certificazione finalizzate all'accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione;
- la parte terza richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "Made in Italy Certificate". Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto Hand-Made rispetto ai requisiti del "Made in Italy Certificate"

5 - Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere la certificazione "Made in Italy Certificate" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01". Le verifiche svolte su prodotti Hand-Made devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione dei prodotti:

1. Ambiente di lavoro ubicato sul territorio italiano e lavorazioni svolte in Italia;
2. Approvvigionamento di materie prime e semilavorati da fornitori nazionali;
3. Disponibilità di dichiarazioni rilasciate dai fornitori di materie prime, semilavorati o attività in c/lavorazione e c/terzi, che attestino l'origine italiana della fornitura e delle lavorazioni;
4. Disporre di documentazione relativa alla conformità ai requisiti di legge per la sicurezza e igiene sui luoghi di lavoro;
5. Disporre di documentazione relativa all'adeguatezza e completezza dei contratti di fornitura;
6. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, verifiche periodiche, ecc.);
7. Capacità di dimostrare una effettiva produzione manuale operata dalle maestranze aziendali sui prodotti italiani soggetti a verifica;
8. Disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di certificazione ed utilizzo del marchio. Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certifichi più tipologie di prodotti Hand-Made, l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo da valutare un campione significativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di certificazione "Made in Italy Certificate".

6 - Segni e marchi distintivi

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all'estero. Il Segno Distintivo garantisce al produttore una immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d'acchito con l'applicazione di questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza ed il certificato relativo al Produttore Italiano. Data la tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della certificazione del marchio deve avvenire attraverso la seguente applicazione:

- Sigillo di garanzia: sigillo che può essere stampato sulla carta intestata, sulle fatture, bolle di accompagnamento e sulle commissioni oltre che in forma adesiva per sigillare gli imballi o i singoli prodotti. Viene personalizzato con il nome dell'Azienda ed Numero di Registrazione per la rintracciabilità del Marchio.

Letto ed accettato

Data _____

Firma _____

Timbro _____

RICHIESTA DI CERTIFICAZIONE QUALITÀ 100% MADE IN ITALY SPECIFICA HAND MADE IN ITALY

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - MADE IN ITALY CERTIFICATE - SPECIFICA HAND MADE IN ITALY

Il/Lasottoscritto/a _____
 in qualità di _____
 della ditta _____
 Localizzazione opificio _____
 Codice IBAN _____ P.IVA _____
 Tel. _____ Fax _____
 e-mail (PEC) _____ Web _____
 Fatturato annuo _____ Percentuale Export _____
 Descrizione
 Prodotto _____
 Fascia Prezzo _____ Spaccio Aziendale _____
 Marchi _____
 Principali Mercati _____
 Principali Fiere _____

- Che la propria produzione è realizzata interamente in Italia

In particolare si certifica e si garantisce che i prodotti aziendali hanno i seguenti requisiti:

VISTO

- IL DECRETO 11 APRILE 1996 ART. 5 COMMA 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- LA NOTA PROT. N° 5147/IV DEL 04/10/1999 della Direzione Centrale dei Servizi Doganali - Lettera Circolare n° 629 del 20/10/99 del Ministero delle Finanze.
- IL REG. (CEE) 27 Giugno 1968 n° 802/65 del Consiglio nel testo modificato con Regolamento (CEE) n° 1318/71 del consiglio del 21 Giugno 1971: definizione comune della nozione di origine delle merci - art. 5
- Il Codice Doganale 1 Aprile 1996 art. 5 comma 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- La Modifica al Decreto 1 aprile 1996 art. 5 comma 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- Il regolamento vigente del Sistema IT01 - 100% Qualità Originale Italiana "Made in Italy Certificate".
- La Legge 166 del 20 Novembre 2009 , art. 16

DICHIARA

1 - IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

- 1.1 - Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell' Azienda
- 1.2 - Costruiti interamente in Italia
- 1.3 - Realizzati con semilavorati Italiani
- 1.4 - Con tracciabilità delle lavorazioni

2 - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

- 2.1 - Materiali naturali individuali o composti
- 2.2 - Materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
- 2.3 - Con tracciabilità della provenienza delle materie prime

3- COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE

- 3.1 - Particolari lavorazioni aziendali
- 3.2 - Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche

4- REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA

- 4.1 - Realizzati nel pieno rispetto del lavoro
- 4.2 - A norma igiene sanità e sicurezza su luoghi e prodotti

5 - SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ

6 - REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO HAND MADE IN ITALY

- 6.1 Interamente fatti a mano, artigianali

RICHIEDE

L'AUTORIZZAZIONE ALL'USO DEL "MADE IN ITALY CERTIFICATE"

a valere sul marchio _____

Data _____ Firma _____ Timbro _____

A CURA DEL FUNZIONARIO DELL'ISTITUTO PER LA TUTELA DEI PRODUTTORI ITALIANI

Data _____ Firma _____

RICHIESTA DI AUTORIZZAZIONE ALL'USO DEL MARCHIO "100% MADE IN ITALY CERTIFICATE"

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - MADE IN ITALY CERTIFICATE

Ditta _____

Marchio _____

La/Il sottoscritta/o _____

In qualità di _____

Telefono _____ Mobile: _____ Email _____

Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

CHIEDE

- di essere autorizzato ad utilizzare il marchio:

Il Marchio principale 100% Made in Italy



Il Marchio personalizzato 100% Made in Italy



Il Marchio personalizzato IT01



Marchi della Specifica _____



- applicare il Marchio su:

- | | | | |
|------------------------------|--|------------------------------------|--|
| ▪DOCUMENTI AZIENDALI: | <input type="checkbox"/> Carta Intestata | <input type="checkbox"/> Fatture | <input type="checkbox"/> Documenti di trasporto |
| ▪DOCUMENTI DI COMUNICAZIONE: | <input type="checkbox"/> Email | <input type="checkbox"/> Social | <input type="checkbox"/> Fax |
| ▪STRUMENTI INFORMATIVI: | <input type="checkbox"/> Sito Internet | <input type="checkbox"/> Video | <input type="checkbox"/> Manuali <input type="checkbox"/> Guide |
| ▪STRUMENTI PROMOZIONALI: | <input type="checkbox"/> Cataloghi | <input type="checkbox"/> Deplicant | <input type="checkbox"/> Flyer <input type="checkbox"/> Pubblicità |

(*) la selezione degli strumenti è libera e non comporta oneri aggiuntivi

- di poter utilizzare i segni distintivi (***) su:

Prodotto Confezione Imballo _____

(***) l'inviduazione e la selezione del singolo segno distintivo è soggetto ad armonizzazione concordata conresponsabile dell'istituto.

DATA _____ FIRMA _____ TIMBRO _____

APPROVAZIONE

Data _____ Luogo _____ Firma Referente per la Certificazione _____

A cura del funzionario dell'Istituto _____ Data _____

Parere: Favorevole Non favorevole Altro _____